

E 6 3 7 3 - 0 1 E O

磁気共鳴イメージング装置及びその組立方法

Magnetic Resonance Imaging Apparatus and Assembly Process thereof

098733-11101
TTTTT-EEZBGO

~~「発明が属する技術分野」~~ BACKGROUND OF THE INVENTION

この発明は磁気共鳴イメージング装置(以下、MRI装置という)に関わり、特に、高磁場を発生する静磁場発生磁石とその磁気シールドを備えた大型のMRI装置に関する。

~~「0002」~~

~~「従来の技術」~~

核磁気共鳴現象を利用して人体の断層画像を得るMRI装置は広く医療機関で利用されている。このMRI装置を用いた検査では、被検体の検査部位の内部構造を反映する必要から検査部位^{が置かれた}を配置する空間に均一な磁場強度を発生する磁石を必要としている。

~~「0003」~~

MRI装置の磁石としては、永久磁石、常電導磁石、超電導磁石が実用化されているが、永久磁石や常電導磁石に比べ高い静磁場強度を達成できる超電導磁石の利用が普及しつつある。超電導磁石を用いたMRI装置では、均一で高い静磁場強度が得られることにより、種々の高速撮影法による検査においても高品質の画像を得ることが可能となった。

~~「0004」~~

一方、磁石のタイプとしては、従来、細長い筒状のソレノイド型が用いられていたが、^{磁石内に入る}被検者の閉塞感や恐怖感を取り除くため、またMRI検査を治療や手術の際のモニターとして利用するインターベンショナル手技を可能とするために、磁石装置の側面や前面を開放構造にしたオープン型の磁石装置も種々開発されている。そしてこのようなオープン型の磁石装置を用いたMRI装置においても、高速、高画質の撮影を実現するために超電導磁石を用いた高磁場磁石装置が実用化されている。オープン型のMRI装置の例えは、JP-A-11-197132、

~~「0005」~~ JP-A-11-155831 及び JP-A-10-179546
に開示されている。

~~「発明が解決しようとする課題」~~

しかし被検者が配設される検査空間において高い静磁場強度を達成したことにより、磁石の周囲に存在する磁束密度が多くなるという問題が生じている。この問題は、特にオープン型のMRI装置で顕著となる。この磁石外に存在する磁束

密度は漏洩磁場強度と呼ばれ、磁石中心から0.5ミリテスラの位置までの距離で定義され、通常この距離はMRI装置（磁石装置）を設置した室内の大きさと同じか、^{より小さい}それ以下であることが望まれる。しかし、上述のようなオープン型で且つ^{検査}磁場強度0.7から1.0テスラの超電導磁石の場合には、この値が10メートル以上と^{大きく}なっている。^{高磁場}

^{検査室外へ漏れ}
漏洩磁場をできるだけ小さくするために、磁石を設置する検査室の壁面を強磁性体で囲むという方法も考えられるが、^{しりぞ}上述した0.7から1.0テスラの超電導磁石の漏洩磁場強度を、通常の検査室の大きさ（8～10メートル）の範囲に抑えるためにはシールドの厚さを10cm以上にする必要があり、現実的ではない。

^{2. 磁気シールドを強化す}
これに対し、磁石に強磁性体で構成された磁気回路を組み合わせる方法もある。^{強磁性体}しかし、^{強磁性体}強磁性体を超電導コイルの近傍に配置した場合、^{分布不均}検査空間に分布する磁束密度に影響を直接及ぼし、その磁場均一度を^{劣化}劣化させる可能性がある。磁場均一度が^{劣化}劣化すると高次モードの均一性が要求される撮像法が実施できないことになる。

例えば、脂肪抑制法では、水信号と脂肪信号の3～4ppm程度の共鳴周波数の差を利用して人体検査部位の脂肪組織から発生する高輝度信号を抑制するが、この撮像法は、z軸の高次モードが30ppm程度発生すると適用できない。

¹⁰⁰⁰⁰⁸
一般に、高次モードの不均一磁場を電流シムや微小鉄片を用いて補正するには、大電流シムや大量の鉄片シムを必要とし、現実的でないことが知られており、従来のMRI装置に用いる磁石は設計段階から高次モードの不均一磁場が発生しないよう超電導コイルの配置を決定している。しかし、^{設計通りの超電導磁石}この手法を大規模な磁気回路（鉄ヨーク）を備えたオープン型の超電導磁石に適用しようとする^{で実現}ると、鉄ヨークの構造が複雑となり、^{ヨークも}一体構造物で製作するには加工が複雑になる^{素材の}、素材の無駄が多くなるなどの問題がある。更に、一体構造の鉄ヨークを備えた磁石装置では超電導コイルの組込み作業や、その保守・点検作業が著しく困難となるという問題があった。

MR I 装置は完成重量が 10 トンを超える場合があり、そのような場合は、MR I 装置を工場から設置場所に運搬し、設置する作業に多くの人手と大掛かりな重機などを要する。特に、超電導磁石を使用した高磁場を発生するMR I 装置の場合には、総重量が数 10 トンに達するため、MR I 装置を現場に簡単に搬入して、設置できるようにすることが望まれる。しかも、同時に、MR I 装置は検査空間で均一な磁場を維持できるような構造を持っていることが要求される。

SUMMARY OF THE INVENTION

そこで本発明は、高磁場磁石を備えたMR I 装置、特にオープン型のMR I 装置において、漏洩磁場を効率よく封じ込めて、設置室の空間に抑えることが可能なMRI装置を提供することを目的とする。また本発明は検査空間の磁場均一度を高く維持し、脂肪抑制法などの検査手法が適用できる開放型の高磁場MRI装置を提供することを目的とする。さらに本発明は、超導コイルの組立・保守・点検が容易に実施できるMRI装置を提供することを目的とする。

本発明による磁気共鳴イメージング装置は、所定の空間を挟んで互いに対向して配置され該空間に静磁場を発生する 1 対の第 1 と第 2 の磁石装置と、傾斜磁場を発生する装置と、高周波磁場を発生する装置と、第 1 と第 2 の磁石装置を結合して第 1 と第 2 の磁石装置で発生する磁束を導びいて磁気閉回路を構成するヨークとを有し、ヨークは、第 1 の磁石装置に固定された第 1 のプレート部材と、第 2 の磁石装置に固定された第 2 のプレート部材と、第 1 と第 2 のプレート部材同士を結合する一つあるいは複数の支柱部材とを含み、前記第 1 と第 2 のプレート部材と前記支柱部材は、それぞれ複数のセグメントを組み合わせる所定の形状に組み立てられている。

また本発明のMR I 装置は、ヨークを構成する複数のセグメントが、異なる形状のセグメントを含み、前記静磁場発生磁石が発生する磁束の磁束線に適合する形状となるように組み合わせられることを特徴とする。

本発明によるMR I 装置によれば、磁気回路のヨークを複数の細分化されたセグメントを組み合わせることで形成したことにより、各セグメントの大きさを市販の標準規格品の鉄板を通常の切断加工や機械加工で容易に製作でき、セグメントを簡単な台

車でMRI装置の設置場所に搬入することが簡単にでき、そこでMRI装置を組み立てることができる。また、小さなセグメントの組み合わせで構成して、各セグメントの形状を適切に選択すれば、ヨーク内の磁束分布に適合した、漏洩磁界を最小にする最適なヨークの形状を得ることができる。このような磁束分布に適合する最適な複雑な形状のヨークを、一つの大きな塊の鉄材から切削加工等で得ようとすることは現実的ではない。

さらに、本発明による磁気共鳴イメージング装置の組立方法は、以下のようにして行う。所望の場所において、第1のプレート部材の複数のセグメントを順次固定して積層してから、それらセグメントを結合して前記第1のプレート部材を組立る。第1のプレート部材に支柱部材の複数のセグメントを順次固定し、該セグメント同士を固定して支柱部材を組み立てる。所定の空間を挟んで互いに対向して配置された第1と第2の磁石装置を連結管で連結した磁石装置アセンブリを用意する。第1の磁石装置が第1のプレート部材の上に載るように、磁石装置アセンブリを第1のプレート部材と支柱部材とに固定する。そして第2の磁石装置の上に第2のプレート部材の複数のセグメントを順次固定し、積層して第2のプレート部材を組み立てる。

本発明のMRI装置の組み立て法によれば、磁気シールド部の組立の途中で~~磁石装置~~ライオ部を組み込むように構成したことにより、ヨークの少なくとも一部を取外すことで~~磁石装置~~ライオ部の組立・保守・点検が可能となる。

BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

- FIG. 1は、本発明が適用されるMRI装置の全体構成を示す図。
- FIG. 2は、本発明を適用した静磁場発生磁石の外観図。
- FIG. 3は、図2の静磁場発生磁石の超電導磁石の基本構成部分を示す図。
- FIG. 4は、本発明が適用されたMRI装置の設置場所の平面図。
- FIG. 5は、下部プレートの組み立てを示す図。
- FIG. 6は、下部プレートへの左右支柱の組み立てを示す図。
- FIG. 7は、下部プレートへの左右支柱の組み立てを示す図。
- FIG. 8は、超電導磁石の組み込み状態を示す図。
- FIG. 9は、上部プレートの組み立てを示す図。

Fig. 10は、
Fig. 11は、
Fig. 12は、

上部プレートの組み立てを示す図。

プレートの搬入法を説明する図。

プレートの搬入法を説明する図。

Fig. 13は、本発明のMRI装置のヨークを設計するときの磁束分布を検討するためのワイヤー図；and

Fig. 14は、Fig. 13のワイヤー図に基づいて求めた磁束分布に適合するヨークの一つの支柱部の形状を得るセグメントの組み合わせを示す図。

DESCRIPTION OF THE EMBODIMENTS

~~10015~~

~~10015~~ 発明の実施の形態

以下、本発明の好適な実施例について図面を参照して説明する。

~~10016~~

図1は本発明を適用したMRI装置の全体構成図である。このMRI装置は被検体1が置かれる空間を挟むように配置された静磁場発生磁石2と、この静磁場発生磁石2の内側にそれぞれ配置された傾斜磁場コイル3と、さらにその内側に配置された高周波コイル5と、被検体1から発生するNMR信号を検出する検出コイル7とを備えている。傾斜磁場コイル3と高周波コイル5は開放型の形状を阻害しないように板状構造をしており、それぞれ上下一対が静磁場発生磁石2に固定されている。さらにこのMRI装置は、各コイルの動作タイミングを制御するシーケンサ9と、装置の制御を行うとともにNMR信号を処理し画像化するコンピュータ10と、被検体1を静磁場発生磁石2の中心空間に配設するテーブル14を備えている。

~~10017~~

静磁場発生磁石2は、図示する実施例では上下に分割された超電導磁石16で構成されており、被検体1の周りにその体軸と直交する方向に均一な静磁場を発生させる。その磁場強度は例えば1.0テスラの高磁場で、磁束の方向は矢印15に示すように床から天井に向っている。磁場均一度は、例えば超電導磁石16の表面に

複数の磁性体小片（図では記載されていない）を貼り付けるパッシブシミング方式によって、被検体1が配設される直後^径40センチメートルの球空間で約5ppm以下になるように調整されている。更に、上下の超電導磁石16を囲むように磁気回路を構成する鉄ヨーク17が組合わされている。鉄ヨーク17は、後述するように複数のセグメント^{セグメント}からなり、磁石外に漏洩する磁束密度を効率よく低減できる構造となるように組み立てられている。

~~10018~~

傾斜磁場コイル3は、互いに直交するx、y、zの3軸方向に磁束密度を変化させるように巻かれた3組のコイルからなり、それぞれ傾斜磁場電源4に接続されている。^{又、傾斜磁場コイル3は}シーケンサ9からの制御信号に従って傾斜磁場電源4を駆動して傾斜磁場コイル3に流れる電流値を変化させることにより3軸からなる傾斜磁場G_x、G_y、G_zを被検体1に印加するようになっている。

~~10019~~

高周波コイル5は、^{（発着）}高周波コイル5と高周波電流を流すための高周波電力アンプ6に接続され、被検体1の検査部位の原子核（通常、水素原子核）を共鳴励起するための高周波磁場を発生する。高周波電力アンプ6もシーケンサ9の制御信号で制御されている。

~~10020~~

検出コイル7は受信器8に接続されており、受信器8は検出コイル7で検出したNMR信号を増幅・検波するとともに、コンピュータ10による処理が可能なデジタル信号に変換する。受信器8もシーケンサ9でその動作タイミングが制御されている。

~~10021~~

コンピュータ10はデジタル量に変換されたNMR信号を用いて画像再構成、スペクトル計算等の演算を行うとともに、シーケンサ9を介してMRI装置の各ユニットの動作を定められたタイミングで制御する。コンピュータ10にはデータを記憶する記憶装置11と、処理後のデータを表示するディスプレイ装置12と、操作入力する操作卓13とが接続されている。

~~10022~~

~~静磁場発生磁石2の内側に~~
このような構成において、傾斜磁場コイル3、高周波コイル5および検出コイル7を組み込んだ静磁場発生磁石2とテーブル14は、電波シールドの施された部屋（検査室）18に設置されており、外来電磁波ノイズが検出コイル7に入り込むのを防いでいる。そのため検査室18内の各コイルは、室外の各ユニット（電源4、電力アンプ6、受信器8）と、フィルター回路19を介して接続されている。

~~10023~~

次に静磁場発生磁石2の詳細について説明する。図2は静磁場発生磁石2の全体斜視図、図3は超電導磁石16の全体斜視図である。

静磁場発生磁石2は、前述したように超電導磁石16と鉄ヨーク17からなり、超電導磁石16は、図3に示すように、それぞれ、複数の超電導コイルリング（図では見えない）が組込まれた上下一対のクライオ21と、これら上下一対のクライオ21を連結する、左右一対の連結管24とを備えている。

~~10024~~

上部のクライオ21^{の上}にはクライオクーラ23が組込まれ、クライオ21内に充填されている液体ヘリウムの蒸発を抑える働きをしている。連結管24には、上下のクライオ21内の超電導コイルを接続する超電導線や、液体ヘリウム量を上下のクライオ21^{の間}で等しくするためのパイプや、クライオクーラ23の冷却熱を伝達する熱シールド板が組込まれている。クライオクーラ23の反対側にはヘリウム注入口30等の超電導磁石2の保守・点検用のサービスポートが備えられており、クライオ21を極低温に維持するようになっている。

~~10025~~

またクライオ21の表面には、検査空間における高い磁場均一度を達成するために、パッシブシミング機構として微小鉄片22が貼り付けられている。具体的には40cm球空間で5ppmの均一な磁場となるように磁場均一度を補正している。

~~10026~~

鉄ヨーク17は、このような超電導磁石16の漏洩磁束を低減する磁気回路を構成するものであり、主として上部プレート25と、下部プレート26と、上下のプレート^{部材}を連結する左右の支柱27、28とからなる。上下のプレート25、26の対向する側に、それぞれ上部のクライオ21および下部のクライオ21が固定される。上部プレ

部材 部材 部材 部材 部材
ト25、下部プレート26、左支柱27および右支柱28は、それぞれ複数枚の鋼板で
構成されている。これら鋼板を組み合わせた上部プレート25、下部プレート26、
左支柱27および右支柱28は、図1の矢印の方向を見れば、長方形の開口
3に示した超電導磁石16で発生した磁束は、この長方形の開口の字構造を通過する閉ループ
の磁気回路を構成する。

~~100271~~ 部材 部材 部材 部材
磁気回路を構成する上部プレート25、下部プレート26、左支柱27および右支柱
28の断面積は、それぞれ磁束密度で飽和することのない最少の断面となるように
設計されている。この断面積の選定により、外部に漏洩磁束を最小限に抑えるこ
とができる最少質量の磁石を構成することができる。具体的には、上部プレート
25と下部プレート26は支柱に連結される、磁束密度の高い部分のみ厚く、磁束密
度が低い中央部分29は両端の部分より薄く、これにより漏洩磁束を増加させるこ
となく質量を軽減している。上部プレート25の厚さの薄い中央部分29を利用して
、クライオクーラ23や液体ヘリウムの注入口30を組込む。これにより装置全体の
高さを比較的低い高さ、例えば2.6メートルに抑えている。

空芯型の超電導磁石と鉄ヨークとを組み合わせ磁気閉回路を作ると、超電導コイ
ルで発生する磁束によって、超電導コイルが鉄ヨークに引きつけられる。この効果
により、被検体1が配置される空間の磁場均一度が低下する。鉄ヨークを超電導磁
石と組み合わせて漏洩磁界の広がりを狭くするだけ小さな空間内に封じ込めること
と、磁場均一度を高めることは相反する。

本発明においては、超電導磁石のヨークを複数のセグメントを組み合わせ構成し、各セグメ
ントはヨークが漏洩磁束を最小にし、しかも超電導コイルと鉄ヨーク間の電磁力の
効果を最小にするような形状になるように選定される。本発明では、図13に示す
ように、設計段階で、鉄ヨーク17の内部の磁束分布を計算し、その磁束分布に適
合して超電導磁石の漏洩磁束が最小になるようなヨークの形状を決定する。つまり、漏洩磁束の
広がりを抑えながら、被検体1が配置される空間の磁場均一度が最良になるように、
ヨーク17の各部の形状を決定する。

このようにして決定したヨーク17の右支柱部分の形状を図14に示す。図14
の支柱部は、図13で決定した形状になるように、例えば、規格品の所定厚みの鉄板から切
り出した複数のセグメント100を組み合わせ形成している。特に、鉄ヨークの
内側に相当する面は凹凸が複雑に形成されている。図13に示した形状のヨーク1

7全体を、一つの鉄の塊から機械加工などで製造しようとする、非常に複雑で時間のかかる加工となり、しかも、ヨーク17全体の重量が相当な値になるので、運搬が困難となり、非現実的である。従って、規格品の所定厚みの鉄板をレーザ切断機などにより任意の形状に切り出して得ることがよい。この複数のセグメントの組み合わせによる方法では、外側からは加工が困難なヨーク内部の凹凸の形成も容易にできる。

~~10028~~

このような構造において、各部材をそれぞれ単一の部材で構成した場合には、それぞれが約10トン以上となり、所望の形状とする加工が非常に困難であるが、本発明のMRI装置では、鉄ヨークの各部材を上述したように複数の鋼板で構成したことにより、加工、組み立てを容易にしている。特に後述する上下グライオ21および連結管24の組み込みを容易に行うことができる。

~~10029~~

次にこのような静磁場発生磁石2を検査室内に搬入して組立てる順序について図4～図10を参照して説明する。

図4は静磁場発生磁石2とテーブル14を設置する検査室41の平面図であり、同図において、下部プレート26が置かれる部分は輪郭線43で、テーブル14が置かれる部分は輪郭線44で、それぞれ示されており、点42を静磁場発生磁石2の中心の投影点とするとき、破線で示す漏洩磁束5ミリテスラの境界45は、検査室41の壁46の内側に入っている。静磁場発生磁石2とテーブル14の搬入・組立作業の前処理

として斜線部分47 (図では9箇所) の高さレベル合わせ作業を行う。即ち、斜線部分の高さが全て同じになるように、0.5ミリメートル厚の鋼板を必要枚数重ね合わせて、その高さが等しくなるようにする。

~~100301~~

このような前処理後、まず、図5に示すように、2分割されている下部プレート26を構成する1枚目のプレート51を磁石の設置場所に配置する。次に、下部プレート26の2枚目のプレート52を重ね合わせ、ボルト53で1枚目のプレート51に固定する。ここで、1枚目のプレート51と2枚目のプレート52の間には異物などが入り込み隙間が生じることが無いように重ね合わせる。

~~100311~~

ついで図6に示すように、右支柱28を構成する1枚目のプレート54を下部プレート26を構成するプレート52に取付け、ボルト55で固定する。同様に左支柱27を構成する1枚目のプレート56を下部プレート26を構成するプレート52に取付け、ボルト57 (図では見えない位置) で固定する。図示する実施例では、支柱27、28はそれぞれ形状の異なる3組 (6枚) のプレートからなり、これらプレートを順次、下部プレート26に取付けて左右の支柱部分を完成させる (図7)。これらプレートの形状は、漏洩磁場ができるだけ小さくなり、且つクライオ21の連結管が適合しやすい形状となっている。この下部プレート26への取り付けの際にも、磁束が通過する下部プレート26と左支柱27、右支柱28の合わせ面には異物などにより隙間が生じないようにする。

~~100321~~

このように下部プレート26に左支柱27、右支柱28を取り付けた状態で、これら間に図3に示した超電導磁石16の基本構成部分を組込む (図8)。この作業において、超電導磁石を吊り上げるためのフックとして機能する治具58を、上下のクライオ21間に取り付ける。この治具58は、フックとして役目のほか、組込み時に上下のクライオ21を補強する役目を果たしている。同様に組込み時にクライオクーラ23を補強する目的で上部のクライオ21とクライオクーラ23との間に治具59を取付けることが好ましい。これらの治具58と治具59は組込み後に取り外す。

~~100331~~

超電導磁石16を組み込んだ後、図9に示すように上部プレート25を構成する1枚目のプレート60を超電導磁石16上にボルト61で固定する。ここでも、磁束が通過する上部プレート25を構成する1枚目のプレート60と左支柱27、右支柱28の合わせ面には異物などにより隙間が生じないように重ね合わせることは前述と同様である。

~~10034~~

最後に、図10に示すように上部プレート25を構成する2枚目のプレート62を1枚目のプレート60に重なるように取付け、ボルト63で固定する。

このように複数のセグメント(プレート)からなる鉄ヨークを順次組み立てることにより、全体としては約40トン程度の静磁場発生磁石であっても、容易に設置場所にて組み立て、据付を行うことができる。しかも各セグメントの形状を適切に設計することで、全体として磁束密度で飽和しない最小の形状とすることができ、漏洩磁場を効率よく低減し、また静磁場均一度に及ぼす影響を最小にすることができる。

~~10035~~

図11および図12に、一例として、外形寸法が幅3.5メートル、高さ2.6メートル、奥行き2.4メートルの磁石装置を検査室に搬入する状態を示す。この磁石装置(磁気回路)は、上部プレート25および下部プレート26がそれぞれ2分割され、左支柱27と右支柱28がそれぞれ6分割されている。分割された一片の質量は10トン以下となり、また外形形状は最大の上部プレート25と下部プレート26の分割されたプレートで幅3.5メートル、高さ2.4メートル、厚さ15センチメートルになる。このようなプレートは、図11に示すように、キヤスケ70を用いて立てて運ぶことができ、病院内の廊下の曲がり角も図12に示すように通過することができる。

~~10036~~

このように、分割されたプレートを順次、検査室に搬入・組み立てることで、運び込む質量と大きさを大幅に低減することができる。その組み立て時に、前述したように図3に示すような超電導磁石16を組み込むとともに、板状のユニットとした傾斜磁場コイル3および高周波コイル5をクライオに固定し、MRI装置を完

成する。

~~10037~~ ^{部材} ~~部材~~
以上、上下プレートおよび左右支柱をそれぞれ分割して組立てる工程を示したが、分割数や分割された一片のヨークの形状などは上記実施形態に限定されず、ヨークの加工性や現地の搬入条件に応じて適宜変更することが可能である。例えば上記セグメント(プレート)をさらに分割して搬入したり、逆に複数のセグメントを組立てたまままで搬入することも可能である。例えば、左右の支柱を一体にした状態で搬入することで組立工数を低減することができる。

~~10038~~
~~【発明の効果】~~
本発明によれば、開放構造で高磁場を発生する磁石を用いたMRI装置の漏洩磁場強度を最小限の空間に抑えることができる。また本発明によれば、高磁場を発生する磁石を用いたMRI装置において、検査空間の磁場均一度を高く維持するための最適な立体形状の鉄シールド構造を採用することができる。更に、本発明によれば、重量、形状の大型の磁石装置を備えたMRI装置の組立・保守・点検作業の実施を容易にすることができる。

特許請求の範囲: WHAT IS CLAIMED IS:

1. 磁気共鳴イメージング装置であって、

~~被検者の検査~~
~~所定の空間~~を挟んで互いに対向して配置され、該空間に静磁場を発生する1対の
第1と第2の磁石装置と、

前記空間に傾斜磁場を発生する装置と、

前記空間に高周波磁場を発生する装置と、

前記第1と第2の磁石装置を結合して前記第1と第2の磁石装置で発生する磁束を導びいて磁気閉回路を構成するヨークとを有し、

前記ヨークは、前記第1の磁石装置に固定された第1のプレート部材と、前記第2の磁石装置に固定された第2のプレート部材と、前記第1と第2のプレート部材同士を結合する一つあるいは複数の支柱部材^材を含み、前記第1と第2のプレート部材と前記支柱部材は、それぞれ複数のセグメントを組み合わせる~~所定の形状~~に組みたてられている。
(前記第1と第2の磁石装置からの漏洩磁場強度を最少とする)

2. クレーム1の磁気共鳴イメージング装置において、前記第1と第2のプレート部材と前記支柱部材のそれぞれは、複数の異なる形状のセグメントを含み、前記セグメントを組み合わせる前記第1と第2の磁石装置から発生する磁束線に適合する形状に組みたてられている。

3. クレーム1の磁気共鳴イメージング装置において、前記第1と第2の磁石装置は、超電導磁石装置であり、該超電導磁石装置は、超電導コイルを格納し冷却するクライオスタット装置を含み、該クライオスタット装置は前記複数のセグメントに組み込まれている。

4. クレーム1の磁気共鳴イメージング装置において、前記支柱部材は前記第1と第2のプレート部材とを離れた位置で結合する2本の支柱を含み、前記2本の支柱のそれぞれは、複数のセグメントが組み合わされている。

5. クレーム2の磁気共鳴イメージング装置において、前記第1と第2のプレート部材は、前記支柱部材と結合する場所とその近傍では、他の場所よりも前記セグメ

ントの数を多くしている。

6. クレーム2の磁気共鳴イメージング装置において、前記第1と第2のプレート部材は、前記ヨーク部で~~手想~~^{計算}される磁束分布に応じて、場所により異なるセグメント数を有する。

7. クレーム2の磁気共鳴イメージング装置において、前記第1と第2のプレート部材は、~~手想~~^{計算}される磁束分布に適合する形状のセグメントを有する。

8. クレーム1の磁気共鳴イメージング装置において、前記第1と第2のプレート部材と前記支柱部材はそれぞれ、~~規格品の鉄板を所定の形状に~~カッティングして形成したセグメントを複数積層して結合部材で固定したものである。

9. クレーム1に記載の磁気共鳴イメージング装置の組立方法であって、以下のステップを含む：

~~所望の場所において~~、前記第1のプレート部材の複数のセグメントを順次固定して積層してから、それらセグメントを結合して前記第1のプレート部材を組立る；

前記第1のプレート部材に前記支柱部材の複数のセグメントを順次固定し、該セグメント同士を固定して前記支柱部材を組み立てる；

~~前記検査~~
~~所定の~~空間を挟んで互いに対向して配置された前記第1と第2の磁石装置を連結管で連結した磁石装置アセンブリを用意し、前記第1の磁石装置が前記第1のプレート部材の上に載るように、前記磁石装置アセンブリを前記第1のプレート部材と前記支柱部材とに固定する；そして

前記第2の磁石装置の上に前記第2のプレート部材の複数セグメントを順次固定し、積層して前記第2のプレート部材を組み立てる。

10. クレーム9に記載の磁気共鳴イメージング装置の組立方法であって、前記第1と第2の磁石装置は、超電導コイルを内部に格納し冷却する第1と第2のクライオスタット装置を有し、前記磁石装置アセンブリを前記第1のプレート部材と前記支柱部材とに固定する際に、前記第1と第2のクライオスタット装置の間に補強

部材を配置し、前記第2のプレート部材の組立ステップの後で前記補強部材を取り除く。

11. クレーム9に記載の磁気共鳴イメージング装置の組立方法であって、前記第2のプレート部材の組立ステップの後で、前記傾斜磁場を発生する装置と、前記高周波磁場を発生する装置とを前記第1と第2の磁石装置の間に配置するステップをさらに有する。

12. クレーム9に記載の磁気共鳴イメージング装置の組立方法であって、前記磁石装置アセンブリを前記第1のプレート部材と前記支柱部材とに固定するステップにおいて、前記傾斜磁場を発生する装置と前記高周波磁場を発生する装置とが前記第1と第2の磁石装置の間に配置された前記磁石装置アセンブリを用意する。

13. クレーム1の磁気共鳴イメージング装置において、前記第1と第2の磁石装置からの漏洩磁場を最少とする形状は、前記第1と前記第2の磁石装置から発生される磁束線に適合する形状である磁気共鳴イメージング装置。

14. クレーム1の磁気共鳴イメージング装置において、前記第1と第2の磁石装置からの漏洩磁場を最少とする形状は、前記第1と前記第2の磁石装置から発生される漏洩磁場の磁束密度に応じて前記セグメントの厚さを変えて形成される形状である磁気共鳴イメージング装置。

15. クレーム4の磁気共鳴イメージング装置において、前記クライオスタット装置には、前記検査空間を所望の磁場均一度のするための部材が取り付けられている磁気共鳴イメージング装置。

ABSTRACT OF DISCLOSURE
THE

磁気共鳴イメージング装置であつて、所定の空間を挟んで互いに対向して配置され該空間に静磁場を発生する 1 対の第 1 と第 2 の磁石装置と、傾斜磁場を発生する装置と、高周波磁場を発生する装置と、第 1 と第 2 の磁石装置を結合して第 1 と第 2 の磁石装置で発生する磁束を導びいて磁気閉回路を構成するヨークとを有し、ヨークは、第 1 の磁石装置に固定された第 1 のプレート部材と、第 2 の磁石装置に固定された第 2 のプレート部材と、第 1 と第 2 のプレート部材同士を結合する一つあるいは複数の支柱部材とを含み、第 1 と第 2 のプレート部材と支柱部材は、それぞれ複数のセグメントを組み合わせて所定の形状に組み立てられている。

09987337-1.1401
104777 28E/8660